

SHELLACK

Als umweltgerechte und multifunktionelle Alternative zu synthetischen Harzen bietet sich für **Schellack** ein breites Anwendungsspektrum.

Die **vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten** dieses natürlichen und "nachwachsenden" Rohstoffes finden in verstärktem Maß Eingang in die **Entwicklung neuer Produkte**. Dieses betrifft nicht nur die bekannten Industrien, sondern auch völlig neue "alte" Bereiche, die sich mit dem gestiegenen

Umweltbewußtsein der Verbraucher neuen Konzepten zuwenden. Als Beispiele seien hier nur die **Lebensmittel- und Pharmaindustrie** angeführt.



Druckfarben

Bindemittel, insbesondere für Flexodruckfarben u.a. für lebensmittelechten Verpackungsdruck

Holzveredelung

Grundierungen, Polituren, Mattierungen u.a. für Bilderrahmen, Antikmöbel, Holzspielzeug

Leder

Appreturen, Lederpflegemittel

Kosmetik

Bindemittel für Mascara, Nagellack-Additiv
Konditionier-Shampoo, Filmbildner für Haarspray
Microverkapselung von Duftstoffen

Lebensmittel



Fruchtcoatings, u.a. für Zitrusfrüchte und Äpfel, Trenn- und Glanzmittel für Süßwaren, Marzipan, Schokolade etc.

*Bindemittel für Lebensmittelstempelfarben, u.a. für Käse und Eier
Barriercoatings
Beschichtung von Saatgut und Futtermitteln*

Textil

Hutsteifen

sonstige



Bindemittel für Tinten und Tuschen
Microverkapselung von Farbstoffen

Elektro

Isolierungen, Sockelkitte für Glühlampen



Schleifmittel

Bindemittel für Schleifscheiben

Pharma

magensaftresistente Coatings für Tabletten, Geruchssperre für Dragées